



Üretimin Ötesinde:
**Stratejik
İş Ortağınız**



- OEM Standartları
- Mühendislik Gücü
- Özel Üretim Çözümleri

30⁺ YIL
DENEYİM



Hakkımızda

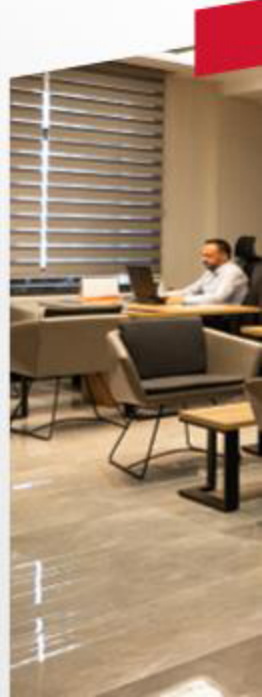
Kerimoğlu Otomotiv, 1992 yılında kurulmuş; otomotiv, tarım, iş makineleri ve makine üretimi gibi birçok farklı endüstriye yönelik ana ve yan sanayi üretim faaliyetleriyle 30 yılı aşkın süredir sektörün güvenilir çözüm ortağı olarak faaliyet göstermektedir.

Kurulduğu ilk günden bu yana müşterilerine değer katan stratejik bir iş ortağı olmayı hedefleyen Kerimoğlu, bugün yüksek mühendislik ve Ar-Ge yetkinliği gerektiren karmaşık projeleri kaliteli ve güvenilir şekilde hayata geçirme kapasitesiyle sektörde farklılaşmaktadır.

Değerlerimiz ve Yaklaşımımız

Çok disiplinli mühendislik yaklaşımımız, deneyimli ekibimiz, güçlü organizasyon yapımız ve uluslararası talepleri karşılayabilecek esnek üretim kabiliyetimiz sayesinde yalnızca ürün üreten değil, müşterilerimize rekabet avantajı sağlayan çözümler geliştiren bir marka konumundayız.

İlk iletişimden satış sonrası teknik desteğe kadar her aşamada, uzun vadeli iş birlikleri ve güvene dayalı ilişkiler inşa ediyoruz. Geri bildirimleri yalnızca değerlendirme değil, sürekli gelişim için stratejik bir fırsat olarak görüyoruz.



Kalite ve Sürdürülebilirlik

Her seviyedeki çalışmamızın kalite bilinci sayesinde müşterilerimize istikrarlı kalite, zamanında teslimat, şeffaf iletişim ve sürdürülebilir hizmet sunuyoruz.

Bugün Kerimoğlu Otomotiv, yalnızca üretim gücüyle değil; yenilikçi Ar-Ge kültürü, profesyonel yönetim anlayışı, satış ve satış sonrası destek yapısı, müşteri odaklı hizmet yaklaşımı ve uluslararası vizyonuyla da öne çıkan, farklı sektörlerde değer katan güçlü bir kurumsal iş ortağıdır.



Vizyonumuz

Mühendislik gücümüz ve yenilikçi yaklaşımımızla, küresel ölçekte güvenilir bir üretim ve çözüm ortağı olmak.



Misyonumuz

Kaliteli ve sürdürülebilir üretimle müşterilerimize değer katan uzun vadeli iş birlikleri geliştirmek.

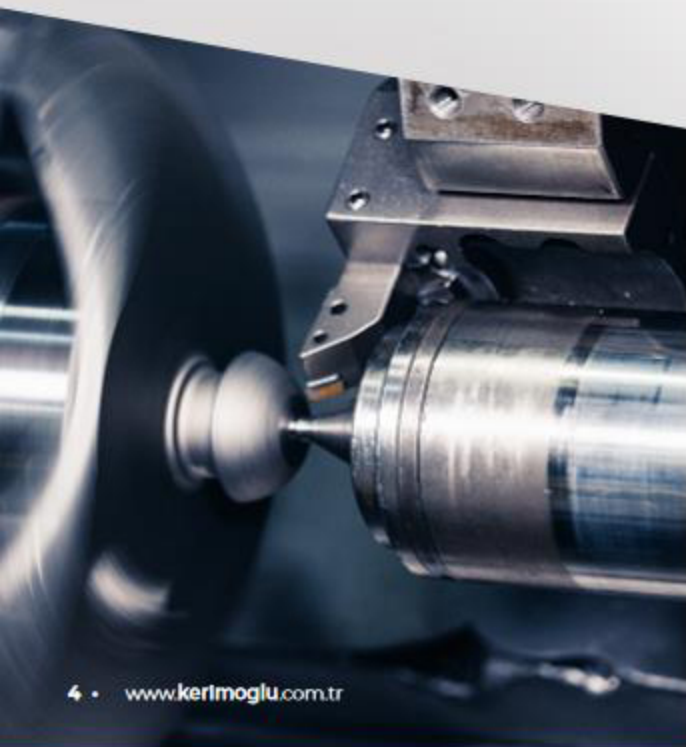




CNC İşleme Merkezleri

Dikey ve yatay CNC işleme merkezlerimiz, farklı geometrilere ve boyutlara sahip bileşenlerin yüksek hassasiyetle üretilmesini sağlamaktadır. Çok eksenli yapı, karmaşık yüzeylerin tek bağlamada işlenmesine olanak tanıyarak çevrim sürelerini optimize eder ve parça kalitesinde süreklilik sağlar.

Gelişmiş proses planlama ve gerçek zamanlı izleme sistemlerinin entegrasyonu sayesinde, tüm üretim hacimlerinde yüksek hassasiyet, tekrarlanabilirlik ve verimlilik elde ediyoruz. Bu yetkinlik, karmaşık ve yüksek hacimli üretim projelerinde dahi boyutsal doğruluk, üstün yüzey kalitesi ve proses verimliliğini güvence altına almaktadır.



CNC Tornalama

Otomatik ve manuel çubuk besleme sistemine sahip CNC torna tezgahlarımız, kesintisiz üretim akışı ve yüksek verimlilik sağlayarak seri üretim süreçlerinde insan hatasını minimuma indirir. Özellikle küçük çaplı, uzun ve ince parçaların hassas işlenmesi için minimum operatör müdahalesiyle çalışmasına olanak tanıyan parkurumuz müşterilerimiz için zaman ve maliyet avantajı sağlamaktadır.

Tornalama operasyonlarında; iç-diş çap işleme, kanal açma, vida dişi çekme ve yüzey tornalama gibi işlemler aynı hat üzerinde optimize edilmiş proseslerle gerçekleştirilmektedir.

Mekanik İşleme

Üretim hattımızda azdırma, dış açma, broşlama, taşlama ve frezeleme gibi tamamlayıcı işlemler entegre olarak yürütülmektedir. Bu operasyonlar, dişli, mil, pim, bağlantı elemanları ve özel geometrili parçalar gibi hassas bileşenlerde yüksek doğruluk sağlar.

Tüm mekanik işlemler, üretim sonrası kalite kontrol ve montaj süreçleriyle koordineli biçimde yönetilerek, tek merkezden tam çözüm sunar.

Kaynak Operasyonları

Kaynak MIG – Gaz Altı: Gaz altı (MIG/MAG) kaynak yöntemi ile yüksek verimlilikte, sürekli dikkat kalitesine sahip kaynak işlemleri yapılmaktadır. Gaz korumalı sistem sayesinde malzeme bütünlüğü korunmakta, otomotiv ve ağır sanayi üretimlerinde güçlü ve dayanıklı bağlantılar elde edilmektedir.

Kaynak TIG – Argon: TIG (Argon) kaynak yöntemi, özellikle ince ve hassas malzemelerin kaynağında tercih edilmektedir. Yüksek kalite, sızdırmazlık ve estetik görünüm gerektiren parçaların üretiminde üstün performans sağlamaktadır.

Montaj Hattı

Ürün tipine özel tasarlanmış proses kontrol noktaları ve fonksiyon test aşamaları ile donatılmış sistemimiz, seri üretim süreçlerinde yüksek tekrar edilebilirlik ve tam izlenebilirlik sağlamaktadır. Bu yapı, "sıfır hata" hedefiyle yürütülen kalite yönetim sistemimizin en kritik bileşenlerinden biridir.

Montaj hatlarımız, özel ekipmanlar ve entegre test istasyonları ile desteklenerek, üretilen parçaların montajlı ve fonksiyonel olarak test edilmiş şekilde teslim edilmesine olanak tanır. Bu sayede müşterilerimize yalnızca komponent değil, kullanıma hazır, performansı doğrulanmış ürünler sunuyoruz.



Üretim Altyapısı ve Planlama Sistemi

Kerimoglu Otomotiv, üretim gücünü modern makine altyapısı ile entegre planlama sistemleri üzerine inşa etmektedir. ERP tabanlı üretim planlama sayesinde hammadde girişinden sevkiyata kadar tüm süreçler izlenebilir, esnek ve verimli şekilde yönetilmektedir. Bu yapı, farklı sektörlerle yönelik hem özel siparişlerde hem de yüksek hacimli seri üretimlerde zamanında teslimat ve sürdürülebilir kaliteyi garanti altına almaktadır.

Kerimoglu Otomotiv'de üretim süreci, hammadde giriş kontrolü ile başlar. Malzemeler kabul sırasında ölçüm ve kalite kriterlerine göre denetlenir ve uygun bulunanlar üretim alanına yönlendirilir. Ara proses aşamalarında, parçalar belirlenen operasyon noktalarında kontrol edilir. Bu adımlar, üretim sürecinde olası hataların ilerlemesini önler.

Üretim sonunda, müşteri taleplerine göre paketlenir, etiketlenir ve sevkiyat alanında lojistik süreçte hazır hale getirilir. Bu sistem, sipariş süreçlerinizde tam izlenebilirlik ve güvenilirlik sağlar.

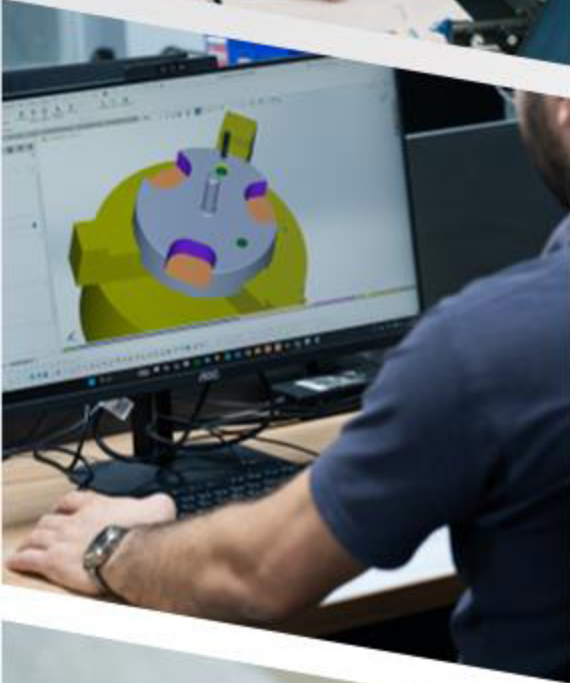
Baştan Sona
İzlenebilir ve
Güvenilir
ÜRETİM AKIŞI





Ürün Tasarımı ve Geliştirme

Kerimoglu Otomotiv, Ar-Ge ve mühendislik faaliyetlerini sektörlere özel çözümler geliştiren stratejik bir yapı olarak konumlandırmaktadır. Çeşitli sektörlerde teknik şartnamelere uygun projeler yürütüyor, ürünün kalıp ihtiyacı olduğunda kendi bünyemizde kalıp tasarımı ve üretimi gerçekleştiriyor ve müşterilerimizi tasarım süreçlerine aktif biçimde dahil ediyoruz.



CAD / CAM Tabanlı Teknik Çizim

CAD/CAM altyapımızda SolidWorks, Hypermill ve SolidCAM gibi uluslararası ölçekte kabul görmüş yazılımları kullanıyoruz. 3D modelleme ve montaj simülasyonları sayesinde ürünleri üretim öncesinde sanal ortamda analiz ediyor ve performanslarını değerlendiriyoruz. Talaşlı imalat için hazırlanan CAM programları ile CNC makinelerimizle tam uyumlu kodlar üretiyoruz. Farklı malzeme gruplarına yönelik optimum işleme stratejileri ve parametreler belirleyerek hem yüksek hassasiyet hem de maliyet-verimlilik dengesini sağlıyoruz.

Prototip ve Numune Üretimi

Prototip ve numune üretim süreci müşteri taleplerine özel geliştirdiğimiz parçaların performans ve güvenilirliğini test etme imkânı sağlamaktadır.

Hızlı Prototipleme: Tasarımdan üretime geçen süreçte ürünün fonksiyonel olarak doğrulanmasını sağlıyoruz.

Müşteri Odaklı Numune Çalışmaları: Her sektörün teknik şartnamelerine göre üretilen numuneler, seri üretim öncesinde müşterilerle ortak değerlendirmeye sunulmaktadır.

Üretim Entegrasyonu: Prototipten elde edilen geri bildirimler, doğrudan seri üretim sürecine yansıtılarak zaman ve maliyet tasarrufu sağlanır.

Bu yaklaşım, yeni ürünlerin hızlı doğrulanmasını yanında müşteriyle birlikte geliştirme kültürünü de desteklemektedir.



Kalite Yönetim Sistemi

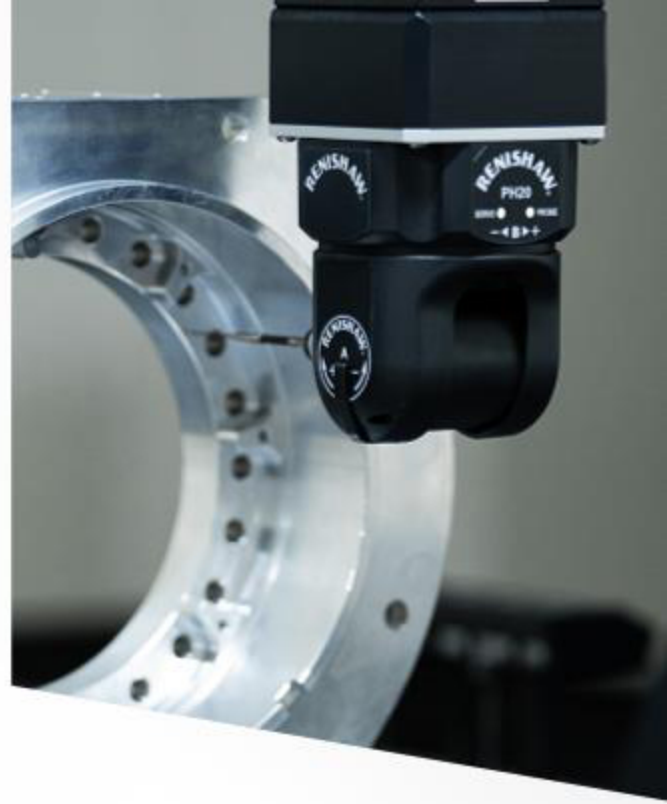
Üretimimizin her aşaması, ISO 9001:2015 Kalite Yönetim Sistemi prensipleri ve otomotiv sektörüne özgü kalite gereklilikleri doğrultusunda kontrol edilmektedir. Bu yaklaşım, yalnızca nihai ürünü değil, sürecin tamamını güvence altına alır.

Kaliteyi sürdürülebilir kılmak ve uluslararası standartlara tam uyum sağlamak amacıyla, tüm faaliyetlerimizi sertifikalı yönetim sistemleri çerçevesinde yürütüyoruz.

- ISO 9001:2015 – Kalite Yönetim Sistemi
- ISO 14001 – Çevre Yönetim Sistemi
- ISO 45001 – İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi
- Marka Tescil Belgesi

Giriş Kalite Kontrolü

Hammadde ve tedarik edilen parçalar, kabul öncesi detaylı ölçüm, sertifika doğrulama ve görsel inceleme süreçlerinden geçerilir. Uygunluğu onaylanan malzemeler üretime alınır.



Ara Proses Kontrolü

Kritik operasyon noktalarında ölçüm ve testler yapılır. Proses FMEA, kontrol planları (CP) ve istatistiksel proses kontrolleri (SPC) ile üretim sürecinin güvenilirliği sağlanır.



Kalite Yönetimi

Final Kalite Kontrolü

Nihai ürünler boyutsal ölçüm, fonksiyon testleri ve görsel incelemelerden geçirilir.

Müşteri gerekliliklerine bağlı olarak PPAP dosyaları ve özel test sertifikaları hazırlanır.

Bu yapı sayesinde müşterilerimize yalnızca istikrarlı kalite ve tam izlenebilirlik değil, aynı zamanda uluslararası OEM ve yan sanayi standartlarına uyumlu dokümantasyon da sunuyoruz.

İzlenebilirlik ve Dokümantasyon Sistemi

Tüm üretim süreçlerimiz ISO 9001:2015 kalite yönetim sistemi gerekliliklerine uygun olarak kayıt altına alınmaktadır. Hammadde girişinden nihai ürüne kadar her adım, lot numarası ve ürün kimliği üzerinden takip edilir ve dokümanite edilir. Her ürün için; teknik çizimler, proses parametreleri, kalite kontrol sonuçları ve sevkiyat bilgilerini içeren ürün dosyaları oluşturulur. ERP entegrasyonu ile tüm kayıtlar dijital ortamda saklanmakta, böylece geriye dönük izlenebilirlik, denetim uyumluluğu ve müşteri şeffaflığı güvence altına alınmaktadır.



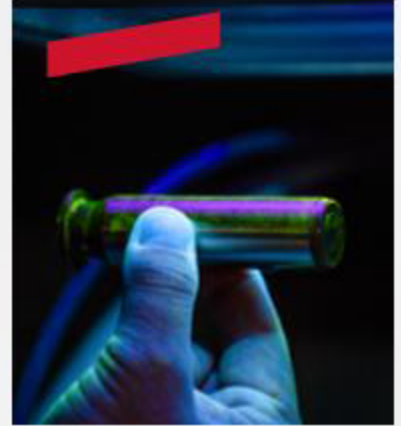
Geniş makine parkurumuz, yüksek verimlilik ve farklı projelere yönelik esnek çözümler sunmamıza imkân tanımaktadır. Bu çeşitlilik sayesinde farklı boyut, geometri ve tolerans gereksinimlerini karşılayarak birçok sektörün ihtiyaçlarına etkin yanıt verebiliyoruz. Düzenli bakım ve kalibrasyon süreçleriyle makine parkurumuzun operasyonel sürekliliği sağlanmakta, kalite ve güvenilirlik garanti altına alınmaktadır.

PROSES	MAKİNE	MARKA/MODEL	KAPASİTE	ADET
Talaşlı İmalat	CNC Dik İşlem	VICTOR / V CENTER - P106	X1000 * Y500 * Z500	3
Talaşlı İmalat	CNC Dik İşlem	VICTOR / V CENTER - P76	X750 * Y400 * Z400	1
Talaşlı İmalat	CNC Dik İşlem	VICTOR / V CENTER - A110	X1000 * Y500 * Z500	1
Talaşlı İmalat	CNC Dik İşlem	QUASER / MV204II/10	X1000 * Y500 * Z500	1
Talaşlı İmalat	CNC Dik İşlem	ACCUWAY / UM110	X1000 * Y400 * Z450	1
Talaşlı İmalat	CNC Dik İşlem	FANUC / Robodrill	X700 * Y400 * Z330	1
Talaşlı İmalat	CNC Yatay İşlem	ENSHU / GES80He	X800 * Y800 * Z800	1
Talaşlı İmalat	CNC Yatay İşlem	VICTOR / V CENTER - NH5000	X800 * Y700 * Z800	1
Talaşlı İmalat	CNC Torna	VICTOR / V-TURN-26 T10	Max. Ø250 * L1000	2
Talaşlı İmalat	CNC Torna	VICTOR / V-TURN-26 60	Max. Ø250 * L600	2
Talaşlı İmalat	CNC Torna	ACCUWAY / UT300	Max. Ø250 * L700	1
Talaşlı İmalat	CNC Torna	VICTOR / V-TURN 20	Max. Ø200 * L500	3
Talaşlı İmalat	CNC Torna	ACCUWAY / UT200	Max. Ø200 * L550	1
Talaşlı İmalat	CNC Torna	VICTOR / 20 PLUS	Max. Ø200 * L250	1
Talaşlı İmalat	CNC Torna	MAZAK / QUICK10	Max. Ø150 * L280	1
Talaşlı İmalat	CNC Torna	SAMSUNG / SMEC PL 1600G	Max. Ø50 * L150 (Çubuk Sürücülü)	1
Talaşlı İmalat	CNC Torna (C-Y)	LER / TCY200	Max. Ø250 * Y:50 * L600	1
Talaşlı İmalat	CNC Torna (C-Y)	TSUGAMI / M08SYE	Ø280 * L450 (Çubuk Sürücülü)	1
Talaşlı İmalat	CNC Torna	ProSelki / HCP-42	Max. Ø50 * L150 (Çubuk Sürücülü)	1
Talaşlı İmalat	CNC Torna	ROVELVER	Max. Ø30 (Çubuk Sürücülü)	2
Talaşlı İmalat	Universal Torna	TESSAN / SN50	Max. Ø200 * X500 * L2000	1
Talaşlı İmalat	Universal Torna	TOS / TRENCIN SN 50 B	Max. Ø200 * X500 * L1100	1
Talaşlı İmalat	Universal Matkap	YARAR	-	5
Talaşlı İmalat	Universal Freze	TOS / FR3	-	1
Talaşlı İmalat	Azdırma	BARBER COLMAN	YATAY - 3 MODÜL	1
Talaşlı İmalat	Azdırma	PFAUTER	YATAY - 3 MODÜL	1
Talaşlı İmalat	Azdırma	WMW	DIKEY - 3 MODÜL	1
Talaşlı İmalat	Azdırma	WMW	NC DIKEY - 5 MODÜL	1
Talaşlı İmalat	Fellow	LORENZ	DIKEY - 4 MODÜL	1
Talaşlı İmalat	Broş	YATAY / MATRIX	L1200	1
Kesme ve Şekillendirme	Ovalama	WMW	MAX. 12,50 TON	2
Kesme ve Şekillendirme	CNC Dairesel Testere	GELİŞİM / GL75	Ø10 - Ø75	1
Kesme ve Şekillendirme	CNC Dairesel Testere	GELİŞİM / GL150	Ø60 - Ø150	1
Kesme ve Şekillendirme	Şerit Testere	KESMAK	MAX. Ø250	2
Kesme ve Şekillendirme	Hidrolik Pres	ÇİHAN	ÇİFT ETKİLİ 125TON	1
Kesme ve Şekillendirme	Hidrolik Pres	HİDROKAR	MAX. 26 TON	1
Kesme ve Şekillendirme	Hidrolik Pres	HİDROKAR	MAX. 30 TON	1
Yüzey İşleme ve Son Operasyonlar	Taglama	MULTIMAT / PUNTASIZ	Ø3 - Ø90	1
Yüzey İşleme ve Son Operasyonlar	Taglama	SCHAUDT / PUNTALI	Ø300 * L1000	1
Yüzey İşleme ve Son Operasyonlar	Taglama	SCHAUDT / PUNTALI - A401N	Ø300 * L1500	1
Yüzey İşleme ve Son Operasyonlar	Leblime Makinesi	EASY/ELMASONIC	Ø300 Max. 10Kg.	1
Yüzey İşleme ve Son Operasyonlar	Ultrasonik Yıkama Makinesi	ULTRASONİK YIKAMA MAKİNESİ	10 LL	1
Yüzey İşleme ve Son Operasyonlar	Lazer Markalama	LazerX	200x200 * Max. 50Kg.	1

Her Üründe Güven

Kalite Kontrol Ekipmanları

Kalite kontrol süreçlerimizde kullanılan ölçüm ve test cihazlarımız, yüksek hassasiyet ve güvenilirliği sağlamak amacıyla düzenli kalibrasyon programları kapsamında yönetilmektedir. Bu ekipmanlar sayesinde ürünlerimizin boyutsal doğruluğu, malzeme özellikleri ve yüzey kalitesi uluslararası standartlara ve müşteri ihtiyaçlarına uygun şekilde doğrulanmaktadır.



EKİPMAN	İŞLEV
3D CMM – WENZEL LH87 – PH20 Motorize PRO	5 eksenli otomatik hareket kabiliyetine sahip PH20 prob sistemiyle donatılmış Wenzel LH87 CMM, ölçüm süreçlerinde yüksek hız, erişim esnekliği ve üstün tekrarlanabilirlik sağlar. Bu ileri teknoloji yapı, karmaşık geometrilere sahip prototip ve seri üretim parçalarının ölçümlerinde uluslararası standartlarda doğruluk ve güvenilirlik sunar.
3D CMM – WENZEL LH87 – PH10	Hem PH10 hem de PH20 prob sistemlerine sahip Wenzel LH87 CMM cihazları sayesinde, PH10'un kararlı ve tekrarlanabilir ölçüm gücü ile PH20'nin 5 eksenli yüksek hız ve esneklik avantajı bir araya gelmekte; farklı parça geometrilerinde, prototipten seri üretime kadar her ölçekte üstün doğruluk ve güvenilirlik sağlanmaktadır.
Brinell Sertlik Ölçüm Cihazı / BH-3000B	BH-3000B Brinell sertlik cihazı ile büyük kesitli parçaların mekanik dayanım analizleri yapılmakta, üretimde kullanılan malzemelerin mukavemet değerleri titizlikle kontrol edilmektedir.
Rockwell Sertlik Ölçüm Cihazı / HR 530-530L	HR 530 serisi Rockwell sertlik cihazı, farklı malzemelerde hızlı ve güvenilir sertlik ölçümleri yapılmasına imkân tanımakta, üretim standartlarının korunmasına katkı sağlamaktadır.
Mikro Vickers Sertlik Ölçüm Cihazı / HM-200A	HM-200A cihazı ile ince kaplamalar ve küçük numunelerde mikro sertlik değerleri yüksek hassasiyetle ölçülmekte, ısı işlem kalitesi kontrol edilmektedir.
Metal Mikroskop	Metal mikroskobu, ısı işlem ve yüzey sertleştirme sonrası malzeme yapısındaki değişimleri analiz etmek için kullanılmaktadır. Bu incelemeler, proses optimizasyonu ve kalite güvence süreçlerimizin önemli bir parçasıdır.
Yüzey Pürüzlülük Ölçüm Cihazı / SurfTest	SurfTest yüzey pürüzlülük ölçüm cihazı ile işlenen parçaların yüzey kalitesi uluslararası standartlarda doğrulanmakta, müşteri beklentilerine tam uyum sağlanmaktadır.
Kesme Cihazı / IMPRO PROCUT-UM	Metalografik testler için kullanılan IMPRO PROCUT-UM kesme cihazı ile numuneler hazırlanmakta, analizler için en doğru kesitler elde edilmektedir.
Bakalıt Alma Presi / IMPRO H007	Numune hazırlama süreçlerinde IMPRO H007 bakalıt alma presi ile metal numuneler standart boyutlarda hazırlanmakta, kalite testlerinde güvenilir sonuçlar elde edilmektedir.
Polisaj Cihazı / PMV009	Numune hazırlama aşamasında PMV009 polisaj cihazı ile pürüzsüz yüzeyler elde edilmekte, mikroskobik incelemelerde net sonuçlar alınmaktadır.
Çatlak Kontrol Cihazı / Karl Deutsch	Karl Deutsch çatlak kontrol cihazı ile manyetik parçacık ve penetrant yöntemleri kullanılarak yüzey ve yüzey altı çatlaklar tespit edilmekte, kritik parçaların güvenliği garanti altına alınmaktadır.
Montaj Sonrası Hidrolik Test Cihazı – PLS	Üretim hatından çıkan ürün, PLS montaj sonrası hidrolik test cihazı ile fonksiyonel olarak test edilmektedir. Bu sayede, montaj hataları ve potansiyel kaçaklar üretim hattı terk edilmeden tespit edilmekte, müşteriye sıfır hata ile teslimat sağlanmaktadır.
Fren Sistemleri Hidrolik Test Cihazı – PLS	Fren sistemlerine özel olarak tasarlanmış PLS hidrolik test cihazı, yüksek basınç altında dayanıklılık ve performans kontrollerini gerçekleştirmektedir. Böylece, fren komponentlerinin güvenlik standartlarına tam uyumlu olduğu garanti edilmektedir.
Yatay Salgı Kontrol Cihazı	Parçaların hassasiyetini artırmak için kullanılan salgı kontrol cihazı, özellikle eşmerkezlilik ve eksen kaçıklığının tespitinde kritik rol oynamaktadır. Bu ekipman sayesinde imalat aşamasında parçaların sürekli kalite standartları dahilinde üretilmesi garanti altına alınmaktadır.
Diğer El Tipli Ölçüm Aletleri (Pleyt Ölçüm Masası, Mihengir, Master, Mikrometre, Kumpas, Komparatör vb.)	Atölye sahasında el tipi ölçüm aletleriyle hızlı ve pratik ölçümler yapılmakta, her aşamada üretim doğruluğu sürekli takip edilmektedir.

Ürün Grupları

Direksiyon Sistemleri



Montajlı / Komple Ürünler



Dövme / Döküm Ürünler



Kasnak / Makara Grubu



OEM Standartlarında Üretim

Pim / Burç / Yataklama



Somun / Vida / Rakor



Şaft / Dişli / Kaplin



Özel Üretim / Diğer

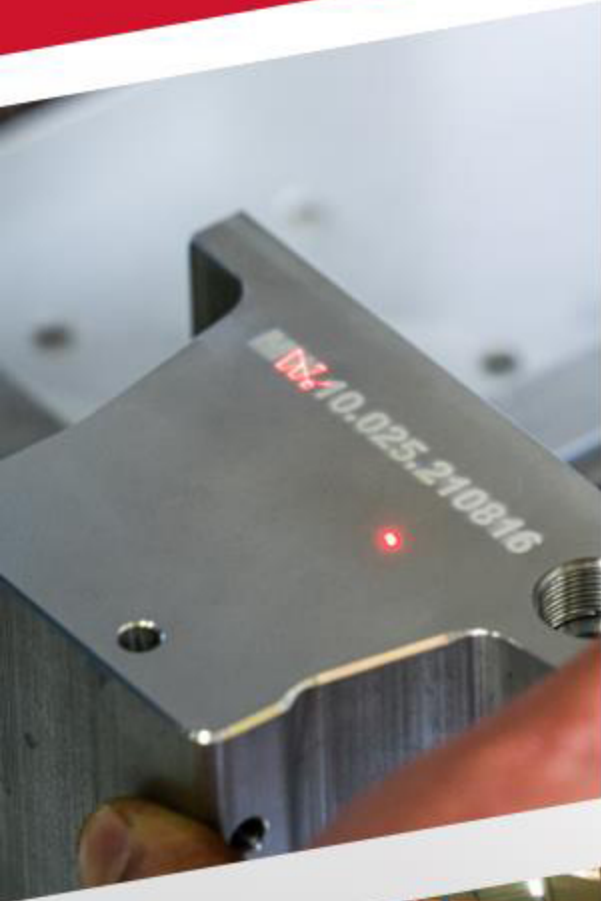


Stok ve Depo Yönetimi

Ürünlerimizin hammadde girişinden sevkiyata kadar tüm akışını, ERP entegrasyonu ve modern depo yönetim sistemleriyle kontrol altında tutuyoruz. Detaylı ürün kartlarımız ve izlenebilirlik sistemimiz sayesinde her ürün, teknik özellikleri ve kalite kayıtlarıyla birlikte takip edilebiliyor. Bu yapı, doğru ürüne doğru zamanda ulaşılmasını garanti ediyor.

Ambalaj ve Sevkiyat

Ürünlerimiz, müşteri ve pazar gerekliliklerine uygun olarak uluslararası ambalajlama standartlarına göre hazırlanır. Her parça için müşteri ihtiyaçlarına uygun etiketleme ve barkodlama yapılır; paletleme süreçlerinde pazar normlarına uyum sağlanır. Paketlenmiş ürünlerin güvenli depolanması, zamanında yüklemeye hazır hale getirilmesi ve sürecin takibi için sevkiyat alanına alınır. Bu yapı sayesinde ürünler, hem yurtiçi hem yurtdışı müşterilere hasarsız, eksiksiz ve zamanında teslim edilmektedir.



Birlikte Daha Güçlüyüz

Güvenilir iş birlikleriyle kalitemizi kanıtıyoruz. Güçlü ortaklıklarımız, seçkin referanslarımızla birleşiyor. Kaliteye güvenen markalarla çalışıyor ve önemli işbirliklerimizden bazılarını sizlerle paylaşıyoruz.





KERİMOĞLU OTOMOTİV SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

1. Organize San. Bölgesi
Cümüşyüzük Sk. No: 8
Selçuklu/KONYA

Tel.: +90.332. 345 33 10 - 11
bilgi@kerimoglu.com.tr
www.kerimoglu.com.tr


@kerimogluautomotive